

ニューレジストーン ハイニューレジストーン

NEW

進化した赤い砥石で、
業界トップクラスの
研削量。



一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取りに

研削
スピード
約30%UP

当社従来品比



総研削量
対一般鋼
約1.8倍UP

当社従来品比



ひと目で
交換時期が
分かる!



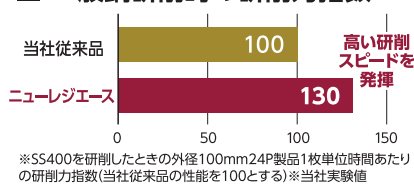
日本製

より使いやすく削りやすい、コストパフォーマンス抜群の1枚。

研削にベストな一枚！

- ・従来品と比較し**研削スピード約30%UP**。※当社実験値
- ・総研削量も大幅にアップし、**優れたコストパフォーマンス。**

■ 一般鋼研削時の研削力指数

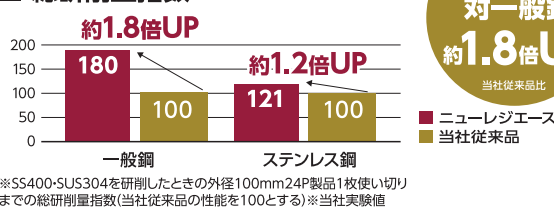


研削
スピード
約**30%UP**
当社従来品比

砥粒でもう迷わない！

- ・鋼材によって砥粒を**使い分ける必要がありません。**
- ・従来品と比較し、**一般鋼に対し約1.8倍、ステンレス鋼に対し約1.2倍の総研削量。**※当社実験値

■ 総研削量指数

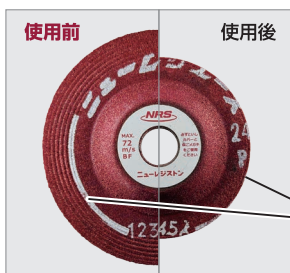


総研削量
対一般鋼
約**1.8倍UP**
当社従来品比

一般鋼
ステンレス鋼
にも最適！

使い切りラインで交換時期をお知らせ

- ・砥石のオモテ面に白いラインを印字、**最後まで無駄なく**お使いいただけます。



使い切りライン
白い使い切りラインを目安にお使いください



ひと目で
交換時期が
わかる！

■ 主な用途：一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

■ 仕様梱包

製品名	サイズ 外径×厚み×孔径(mm)	粒度	硬度			最高使用周速度	最高使用回転数	梱包 外装(内装×入数)
			M	N	P			
ニューレジエース	100×6×15	24	NRA1006-24M	NRA1006-24N	NRA1006-24P	72m/s (4,300m/min)	13,750min ⁻¹	200枚(25枚×8)
		36	NRA1006-36M	NRA1006-36N	NRA1006-36P			
	125×6×22	24	NRA1256-24M	NRA1256-24N	NRA1256-24P		11,000min ⁻¹	100枚(25枚×4)
		36	NRA1256-36M	NRA1256-36N	NRA1256-36P			
	150×6×22	24	NRA1506-24M	NRA1506-24N	NRA1506-24P		9,170min ⁻¹	50枚(25枚×2)
		36	NRA1506-36M	NRA1506-36N	NRA1506-36P			
	180×6×22	24	NRA1806-24M	NRA1806-24N	NRA1806-24P		7,640min ⁻¹	
		36	NRA1806-36M	NRA1806-36N	NRA1806-36P			



製品名	サイズ 外径×厚み×孔径(mm)	粒度	硬度			最高使用周速度	最高使用回転数	梱包 外装(内装×入数)
			M	N	P			
ハイ ニューレジエース	180×6×22.23	24	—	HNRA1806-24N	HNRA1806-24P	80m/s (4,800m/min)	8,490min ⁻¹	50枚(25枚×2)
		36	—	HNRA1806-36N	HNRA1806-36P			



警告

誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。
※予告なく仕様、外観などを変更する場合がございます。予めご了承ください。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ

ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ！
☎0120-466-300

No.241115-B68-1