



デルタカットⅡ

オフセット型切断砥石
トツプクラス性能！
瞬時に体感キレのよわ。



オフセット型で
狙ったところを
切断しやすい！



一般鋼・ステンレス鋼・アルミの切断に

ツライチ
面一切断の
オフセット型



耐久性
70%UP

従来他社品比
外径100mm



大径
125・180mm
ラインナップ有



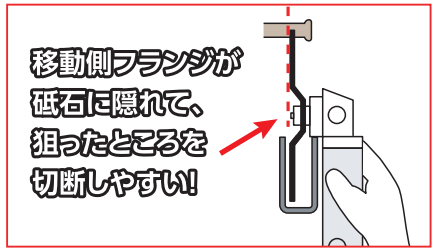
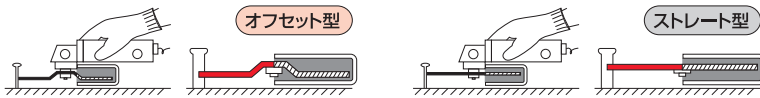
日本製

抜群の切れ味と優れた耐久性で様々な作業に対応。キレの良い頼れる相棒。

より根元からの水平切断が可能

- ・面一切断可能な**オフセット型**
- ・小径ボルトや鉄の切断が**根元から可能**

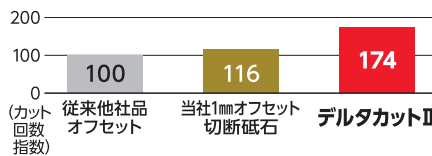
ツライチ
面一切断の
オフセット型



抜群の切れ味と優れた耐久性!

- ・従来他社品オフセット(外径100mm)と比べて**約70%長持ち** ※当社実験値
- ・**切れ味を重視した砥粒調合**

■ カット回数比較



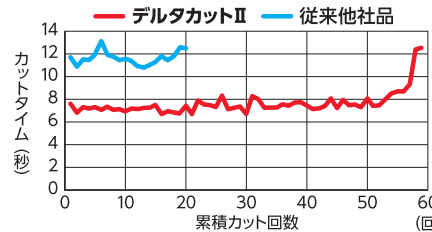
耐久性
70%UP
従来他社品比
外径100mm

※SS400厚み3mm×38mmフラットバーを切断したときの外径100mm製品1枚平均使い切りカット回数(従来他社品オフセットの性能を100とする) ※当社実験値

各種サイズでトップクラスの性能

- ・さまざまな作業に**対応できる汎用性**
- ・外径125・180mmもラインナップし、**より厚みのある鋼材にも対応**

■ カット回数・カットタイム比較(外径180mm)



大径
125・180mm
ラインナップ有

※SS400 20mm丸棒を切断したときの、外径180mm製品1枚平均使い切りカット回数とカットタイム ※当社実験値 ※数値は参考値です。使用条件により異なる場合があります。

さまざまなシーンで活躍!

小径ボルトや鉄の切断



鋼板の切断



■ 主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

■ 仕様梱包

製品名	品番	サイズ 外径×厚み×孔径(mm)	粒硬度	最高使用周速度	最高使用回転数	梱包 外装(内装×入数)
デルタカットII	DCT21071NX46S	107×1×15	NX46S	80m/s (4,800m/min)	14,280min ⁻¹	200枚(10枚×20)
	DCT212513NX46S	125×1.3×22			12,220min ⁻¹	100枚(10枚×10)
	DCT218015NX36S	180×1.5×22	NX36S		8,490min ⁻¹	



警告

誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。
※予告なく仕様、外観などを変更する場合がございます。予めご了承ください。

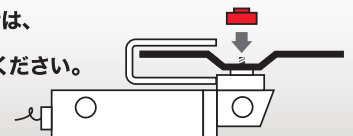
■ 取り付け方



移動側フランジ(ロックナット)の向きは、

凸部を外側 にお使いください。

※砥石の締め付けが不十分となり空回りする可能性がある為



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号

TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

☎ 0120-466-300

No.240911-B66-1