

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ

潤滑効果・吸熱効果で砥石の目詰まりと研削焼けを防止！

焼不知ゴールド (研磨促進剤)

10個より



日本製

製品記号: YSG 製品名: ヤケシラスゴールド



内装
(1個入り)

特長

- 潤滑効果によって砥石の目詰まりを防止するため、研削力がアップします。
- 優れた吸熱効果で鋼材の温度を低下させることによって、研削焼けを防止します。

主な用途

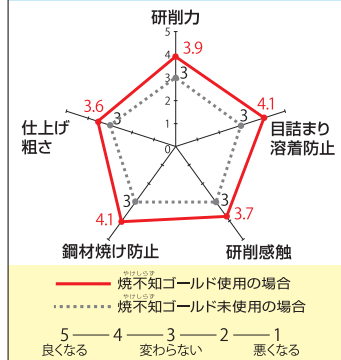
研削・研磨時の目詰まりと焼けを防止

寸法(mm)	内容量	梱包 外表(内装×入数)	品番	ポイント 大作戦 (内装につく)
127(120)×60(53)×37	190g	10個(1個×10)	YSG1276037	—

※製品は台形のため、測定部分によっては、()内の寸法になります。

標準品

研削時に焼不知ゴールドを使用した場合の
お客様評価指数 (鋼材:ステンレス・アルミ)



焼不知ゴールドはこんな作業に…

ステンレス加工時の 研削焼けにお困りの方に…

吸熱効果により鋼材の温度を下げるので、研削焼けを防ぎます。

アルミ加工時の 砥石目詰まりにお困りの方に…

潤滑効果により切りくずが排出されるので、砥石目詰まりを防ぎます。

研削力を求める方に…

潤滑効果により切りくずの排出が促進されるので、研削力がアップします。

- 焼不知ゴールドにポイントシールは付きません。

使用方法

①砥石に付着させて使用してください。

A.空転させた砥石に本製品を押し当ててください。



B.据え置き用プレート※に本製品を固定し、空転させた砥石を押し当ててください。

②研削部に付着させて使用してください。

※据え置き用プレート
(外表につき据え置き用プレート1枚、
磁石シート2枚付き)



据え置き用プレートの表面に磁石シートを貼り付け、鉄製作業台などに固定してください。焼不知ゴールドは、据え置き用プレートのツメに突き刺してご使用ください。



優れた技術と理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号

TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <http://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

☎0120-466-300

焼不知ゴールドを正しく使うための重要事項



警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 粉じんなどを吸引すると、アレルギー症状を起こすことがあります。
2. 消防法には該当しませんが可燃性物質を含有しているので、高温になると発煙、発火する恐れがあります。
3. 本製剤を使用した面に塗装などを行うと剥離の恐れがあります。

(取扱注意事項)

1. 砥石研磨作業用の製剤です。他の目的では使用しないでください。
2. ご使用の際は、保護メガネ・防じんマスク・防護手袋、安全靴など、保護具を着用してください。
3. ご使用の際は本製剤が飛散することがありますので、十分ご注意ください。
4. 換気の良い場所で使用してください。

(保管上の注意事項)

1. 直射日光、高温多湿な場所を避けて保管してください。

(応急処置)

1. 皮膚に付着した時、目に入った時は、こすったりせず、速やかに水で十分洗い流してください。

(その他)

1. 本製剤は油脂成分のみで研磨剤を含みません。
2. 本製剤の油分は、作業直後に炭酸カルシウム粉末を散布し、ウエスでふきとることによって除去できます。
3. グラインダカバーに本製剤の付着が起こることがあります。また、カバーに付着した本製剤は、研削・研磨作業時の熱により鋼材に垂れ落ちることがあります。
4. 砥石研削面に本製剤を塗付するため、作業後、本製剤が砥石研削部に付着した状態になります。



優れた技術と理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <http://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

0120-466-300